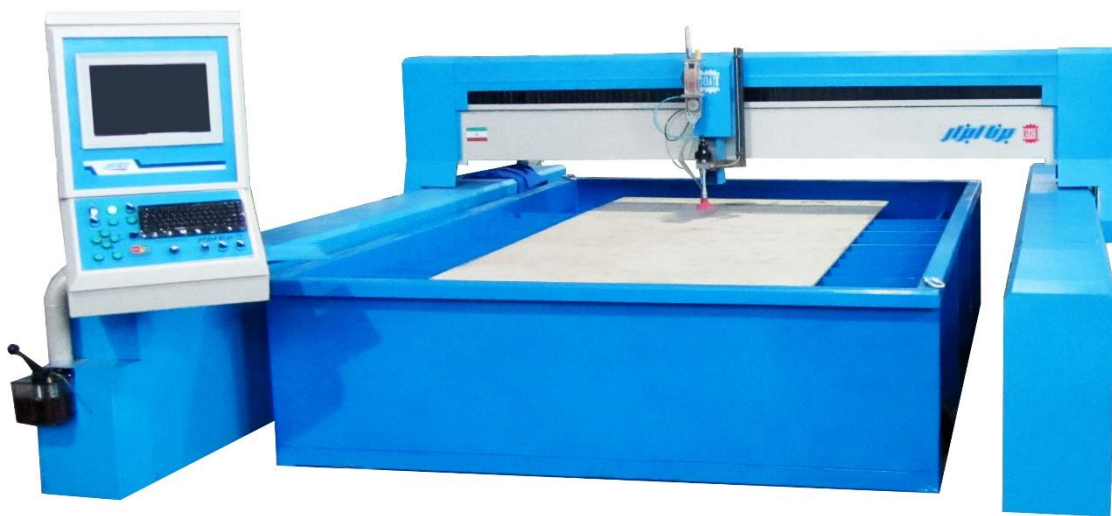


"آبگون"

دستگاه CNC برش با آب / واترجت



BornaAbzar.com

دستگاه واترجت ، دستگاهی است که برای برش انواع مواد بکار می رود . اساس کار این دستگاه بدین صورت است که ، یک پمپ پر قدرت ، فشار آب را بسیار بالا می برد . آب پر فشار از نازل بسیار باریکی در قسمت برشکاری خارج می شود ، همزمان مقداری ماده ساینده نیز با آب مخلوط شده و از نازل خارج میگردد . آب پر فشار بعنوان حامل ماده ساینده ، آن را با سرعت زیاد به طرف قطعه در حال برش حمل می کند ، و در واقع سرعت زیاد ماده ساینده ، باعث سایش و در نهایت برش قطعه کار می گردد . دستگاه CNC برش ، بعنوان حمل کننده نازل برش عمل می کند و کنترل آن با دقت زیاد از طریق نرم افزار پیشرفته آن امکانپذیر است . این نوع دستگاهها در مدلهای مختلف ساخته می شود که از آنها مدل آبگون می باشد .

این مدل دستگاه برش CNC واترجت پاسخی بسیار پیشرفته به تمامی نیازهای برشکاری است . این دستگاه با دارا بودن نرم افزار چیدمان بهینه امکان کم کردن ضایعات در مواد اولیه اغلب گرانبها ، را داراست. همچنین به دلیل امکان تعویض آسان نقشه های تولید ، به راحتی می توان دستگاه را برای تولید قطعات متفاوت آماده ساخت .

در صنعت استفاده بهینه از زمان و امکانات برای تولید، از عوامل اساسی کسب موفقیت هر واحد صنعتی می باشد. اما امروز به این عوامل دو عامل مهم دیگر نیز افزوده گردیده است :



✓ کاهش ضایعات

✓ انعطاف پذیری تولید

سیستم حرکتی دستگاه CNC و اترجت مدل آبگون بصورت **Ball Screw** تولید میگردد و دارای دقت فوق العاده بالایی است. این سیستم حرکتی شامل محدودیت می باشد بطوریکه در ابعاد بزرگ امکان تولید آنها وجود ندارد. موتورهای این مدل از نوع **Ac Servo Motors** می باشد که جدید ترین موتور کنترلی در دنیا است.

مزایای دستگاه:

- دقت بسیار بالا
- استهلاک پایین (نسبت به مدل های دنده شانه ای)
- عدم محدودیت برش اشکال گوناگون
- برش طیف وسیعی از مواد (از فولاد آبکاری شده و استیل تا شیشه و سرامیک)
- امکان تولید انبوه قطعات از یک نوع
- امکان به حداقل رساندن ضایعات میان اشکال با استفاده از چیدمان
- عدم ایجاد آلودگی محیطی
- عدم تاثیرات حرارتی برشکاری در قطعه
- کیفیت سطح برش بسیار عالی به نوعی که قطعات بریده شده ، بدون نیاز به ماشینکاری قابل استفاده می باشد .

مشخصات دستگاه:

2000mm*3000mm	ابعاد کارگیر
4120mm(W)*4300mm(L)*1400mm(H)	ابعاد دستگاه
1 عدد	تعداد هد برشکاری
750 kg	وزن ماشین متحرک (حدودی)
1900 kg	وزن کلی ماشین ریلها و میز کار (حدودی)
AC 380 V, 50HZ	ولتاژکاری
10000mm/min	حداکثر سرعت حرکت ماشین
0.1mm	حداکثر خطای ماشین در هر محور
0.01mm	حداکثر خطای سیستم کنترل
بسته به قدرت پمپ واترجت	حداکثر ضخامت برشکاری
cutting head –pipe –valve–nozzle	تجهیزات برشکاری
بصورت تمام اتوماتیک	سیستم قطع و وصل آب
بصورت الکتریکی توسط اپراتور	سیستم کنترل ارتفاع هد برشکاری
قابل نصب (به سفارش مشتری)	سیستم کنترل اتوماتیک ارتفاع هد برشکاری

مشخصات نرم افزاری:

محیط نرم افزاری کاملا فارسی تحت ویندوز 7
امکان چیدمانی بهینه قطعه مورد برش در ورق
امکان تعیین نقطه شروع برش ، جهت برشکاری ، تعیین فاصله قبل از برش اصلی
تعیین اولویت برشکاری اشکال نسبت به یکدیگر
امکان اعمال ضریب بزرگ نمایی و کوچک نمایی
امکان طراحی نقشه ، و یا استفاده از الگوهای از پیش تعریف شده
ارائه اطلاعات برشکاری شامل : طول برش کاری ، زمان انجام کار ، زمان انجام برش و ...
سیستم ورود اطلاعات از طریق فایل‌های تهیه شده توسط اتوکد (انتقال با فلش ، CD یا شبکه)

مشخصات فنی قطعات :

1- موتورهای حرکتی :

کشور سازنده	مارک تجاری	توان	سرعت چرخش	جریان	ولتاژ کاری	نوع موتور
تایوان	Delta	750W	3000 R.P.M	4A	220 v Ac	Ac servo motor

2- گیربکس:

سازنده	نوع گیربکس	نسبت گیربکس	نوع کوپل
برنا ابزار	گیربکس خورشیدی	1: 10	مستقیم

3- انتقال نیرو:

نام قطعه	کشور سازنده	مارک تجاری	جنس مواد اولیه و یا مارک
ریلها	کره جنوبی	HIWIN	LM Guid 20 , 30
انتقال نیرو	کره جنوبی	HIWIN	Ball Scrow

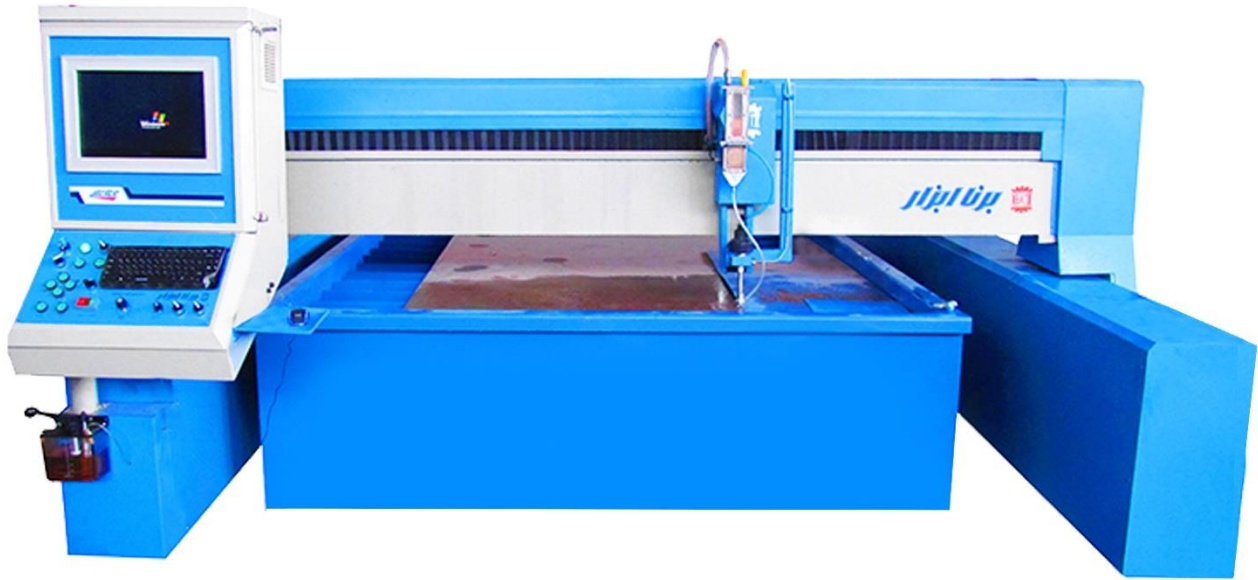
مشخصات مکانیکی:

نام قطعه	جنس مواد اولیه و یا مارک
تابلوی برق	ورق کاری
سایر قابها	ورق کاری
پایه های نگهدارنده	قوطی سنگین St37
میز زیر دستگاه	قوطی و ناودانی ST37
سازه اصلی دستگاه	سازه یکپارچه ماشین کاری شده

مشخصات پمپ واترجت:

کشور سازنده	مارک تجاری	توان	نام قطعه
آمریکا	IWP	-----	Cutting head
آمریکا	H2O Jet or IWP	Long block	اینتنس فایر
آمریکا	H2O Jet or IWP	1.5 lit	آکومولاتور
آلمان	Rexroth	60 L/min	پمپ هیدرولیک
ایران	الکتروژن	37 kw	الکتروموتور
چین / تحت لیسانس آلمان	logo	-----	plc
ایران	رادیاتور روغن	-----	خنک کننده روغن

گالری تصاویر:



BornaAbzar.com



BornaAbzar.com

